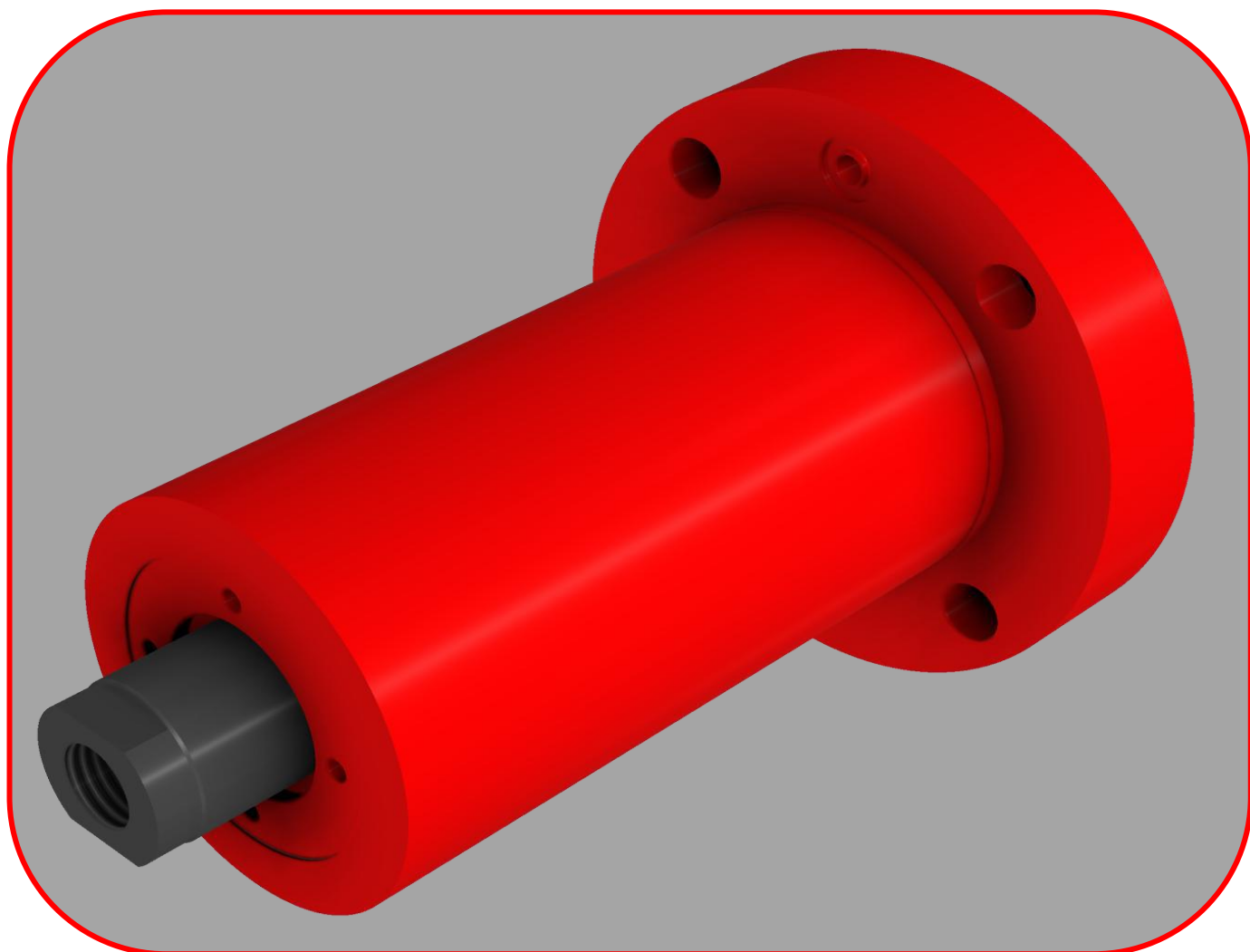


Vérins hydrauliques

Double effet



SERIE VZA

Pression de Service maximum : 250 bar

Alésages : Ø 32 à 125 mm



CARACTERISTIQUES GENERALES

- Pression de Service : 250 bar maxi
- Pression d'Epreuve : 375 bar
- Fluides : Huiles minérales hydrauliques HM-HL
10 à 40 Cst à 50° C
Fluides difficilement inflammables Classe C ou D
- Température: de - 20 à + 80° C : joints classe N
jusqu'à + 200° C : joints classe V
Eau glycol maxi 90°c : joints classe G
- Tolérance sur la course ; + 1 mm
- Vitesse de fonctionnement : 0.5m/sec maxi
- Filtration : ISO 17/14 ou mieux

FORCES

- Forces développées en poussant (daN)

Ø Alésage	Section cm2	Pression (bar)				
		80	100	160	200	250
32	8,04	643	804	1 286	1 608	2 010
40	12,56	1 004	1 256	2 010	2 512	3 140
50	19,63	1 570	1 963	3 141	3 926	4 907
63	31,16	2 499	3 115	4 987	6 234	7 787
80	50,24	4 019	5 026	8 042	10 052	12 560
100	78,50	6 280	7 850	12 566	15 708	19 625
125	122,66	9 813	12 666	19 635	24 544	30 665

Toutes les côtes sont en mm

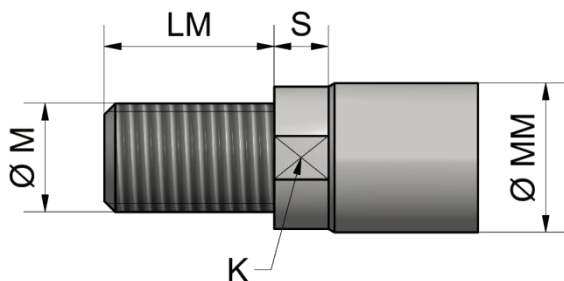
- Forces développées en tirant (daN)

Ø Alésage	Ø Tige	Section annulaire cm2	Pression (bar)				
			80	100	160	200	250
32	20	4,90	392	490	784	980	1 225
40	25	7,65	612	765	1 224	1 530	1 912
50	32	11,59	927	1 159	1 854	2 318	2 897
63	40	18,60	1 487	1 859	2 974	3 720	4 647
80	50	30,61	2 448	3 061	4 897	6 122	7 652
100	60	50,24	4 019	5 024	8 038	10 048	12 560
125	80	72,42	5 793	7 242	11 587	14 484	18 105

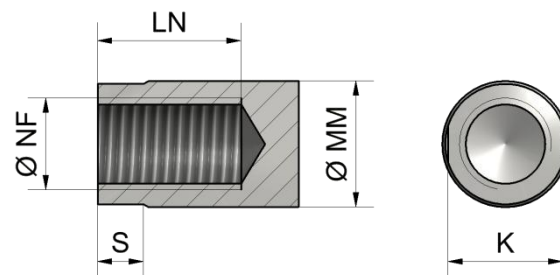
Toutes les côtes sont en mm

EXTREMITE DE TIGE

FILETEE (code 1)



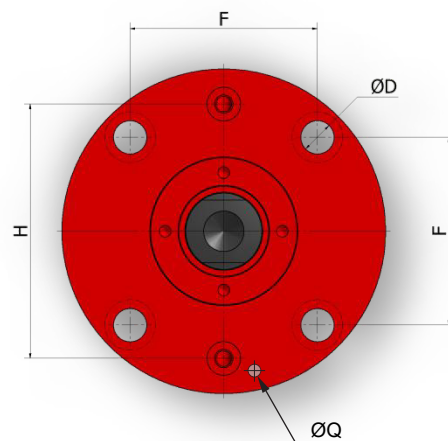
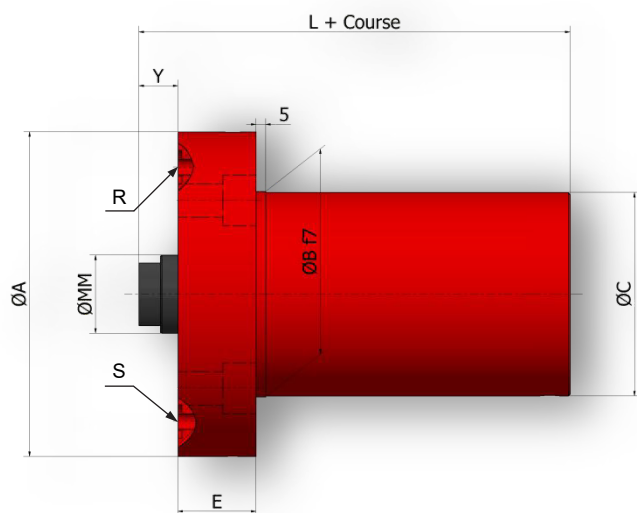
TARAUDEE (code 2)



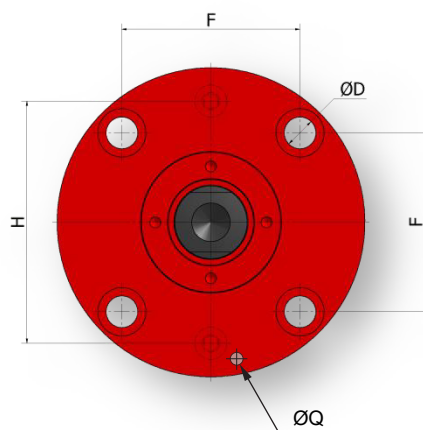
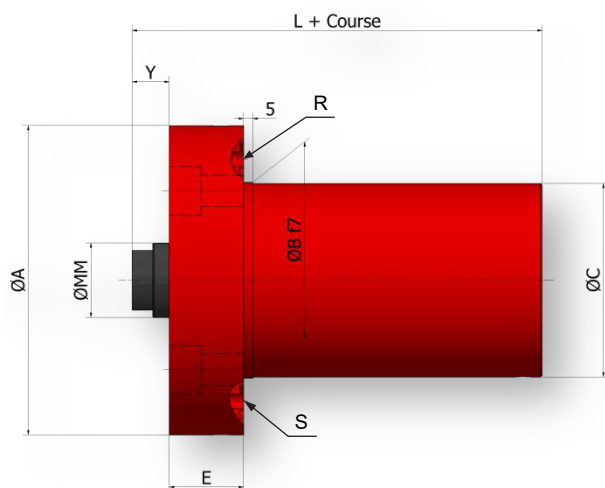
Ø Alésage	32	40	50	63	80	100	125
Ø MM (Ø Tige)	20	25	32	40	50	60	80
K	17	21	26	32	41	50	70
Ø M	M12x1,75	M16x2	M20x2,5	M24x3	M30x3,5	M42x4,5	M48x5
LM	15	25	30	40	40	60	60
Ø NF	M12x1,75	M16x2	M20x2,5	M24x3	M30x3,5	M42x4,5	M48x5
LN	15	25	30	36	45	60	70
S	6	8	8	11	10	12	13

Toutes les côtes sont en mm

FIXATION BA 4



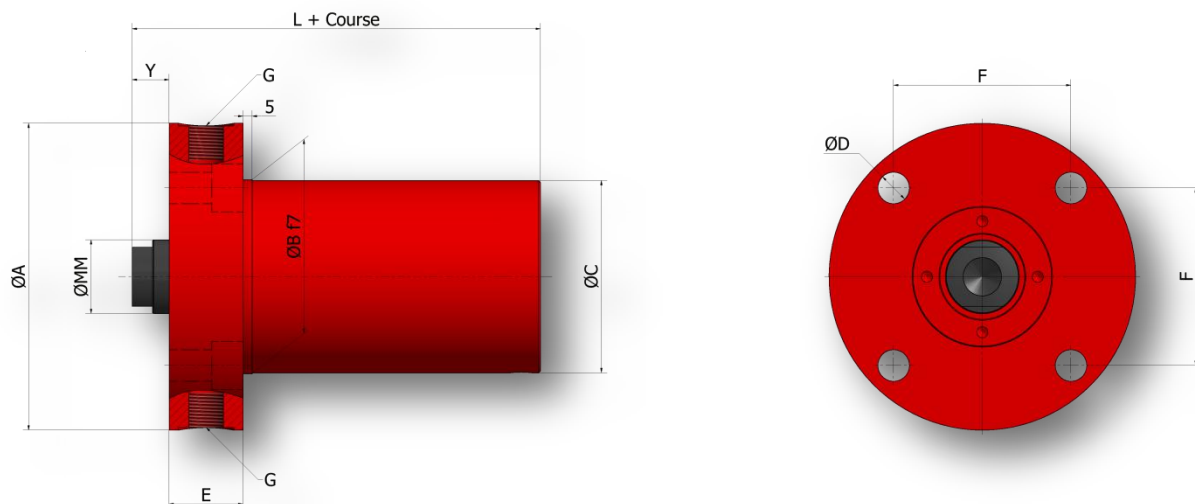
FIXATION BA 5



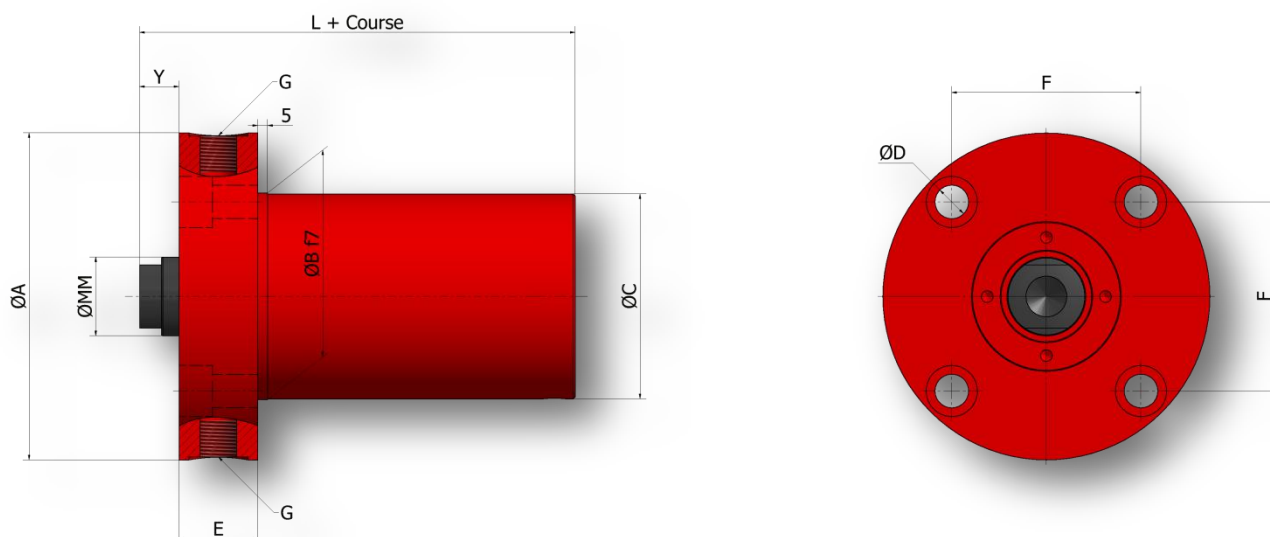
Ø Alésage		32	40	50	63	80	100	125
Ø MM (Ø Tige)		20	25	32	40	50	60	80
Ø A		108	122	136	166	192	212	247
Ø B		60	75	90	105	130	156	181
Ø C		58	73	88	104	128	154	179
Ø D		11	13	13	17	17	17	17
E		30	30	30	40	40	40	40
F		62	70	80	96	115	130	150
H		85	99	110	130	160	185	215
L	L1	110	118.5	126.5	152	161	170	186
	L2	158	194	198	210	229	240	255
	L3	135	167,5	170,5	193	209	240	255
	L4	135	167,5	170,5	184	199	190	205
Ø O		R7	R7	R7	R10	R10	R10	R10
Ø Q		3x6	5x10	6x10	8x10	10x10	10x15	12x15
Ø T		5,5	5,5	5,5	8	8	8	8
Y		15	18	20	20	25	30	30

Toutes les côtes sont en mm

FIXATION BA 6



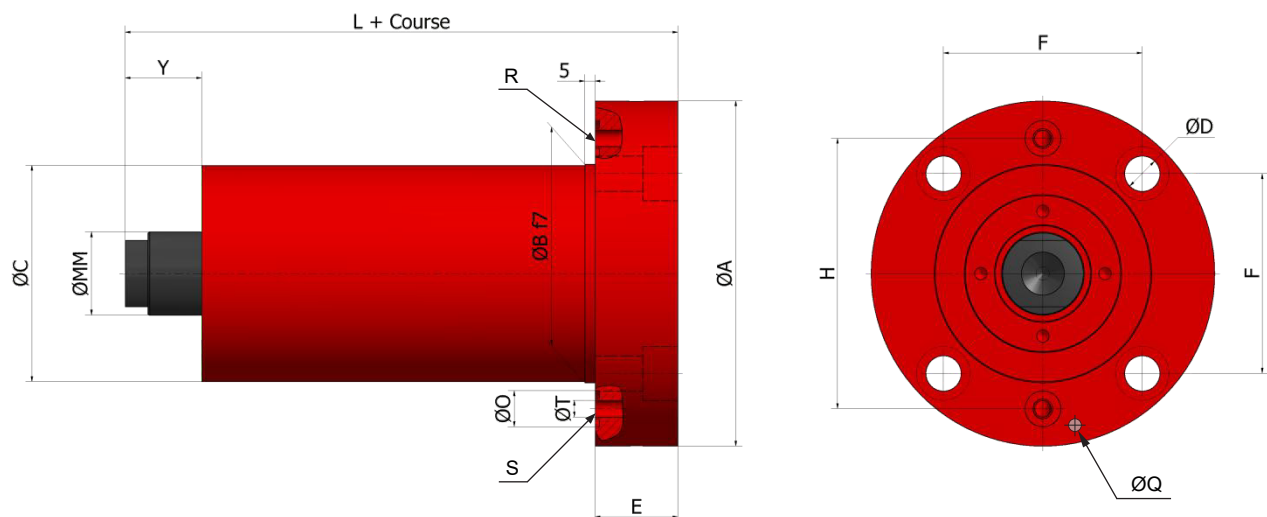
FIXATION BA 7



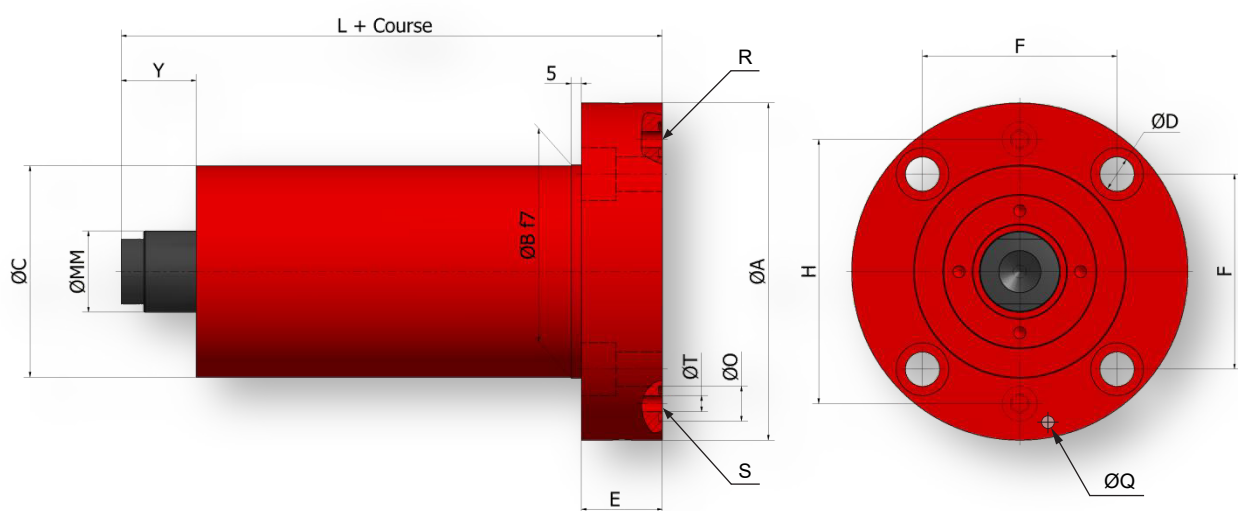
Ø Alésage		32	40	50	63	80	100	125
Ø MM (Ø Tige)		20	25	32	40	50	60	80
Ø A		108	122	136	166	192	212	247
Ø B		60	75	90	105	130	156	181
Ø C		58	73	88	104	128	154	179
Ø D		11	13	13	17	17	17	17
E		30	30	30	40	40	40	40
F		62	70	80	96	115	130	150
G		3/8 G	3/8 G	3/8 G	1/2 G	1/2 G	1/2 G	1/2 G
L	L1	110	118.5	126.5	152	161	170	186
	L2	158	194	198	210	229	240	255
	L3	135	167,5	170,5	193	209	240	255
	L4	135	167,5	170,5	184	199	190	205
Y		15	18	20	20	25	30	30

Toutes les côtes sont en mm

FIXATION BF 4



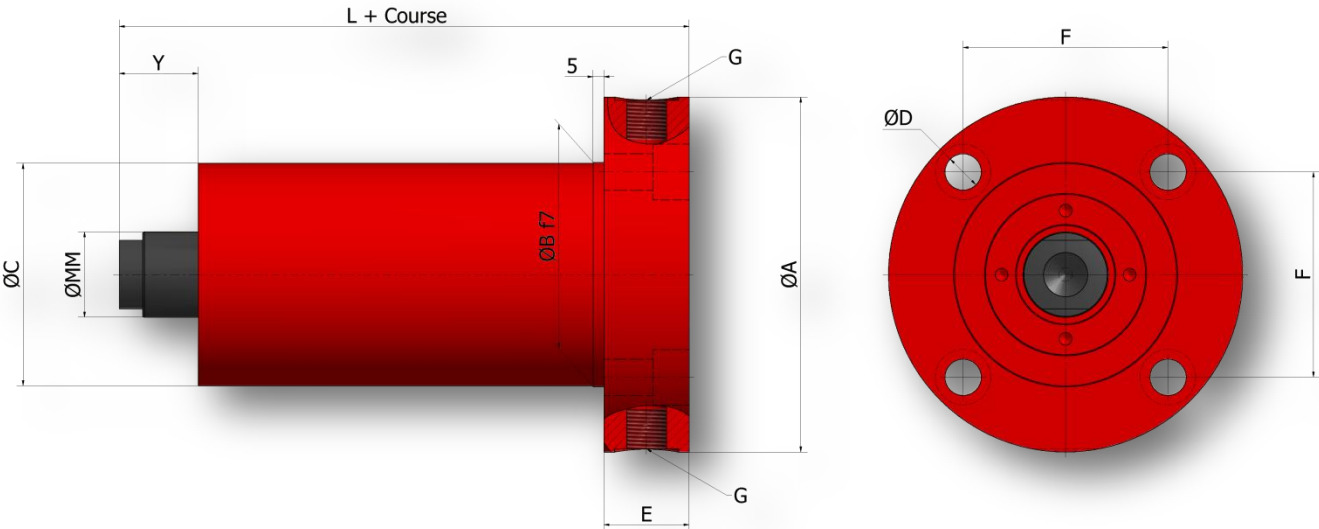
FIXATION BF 5



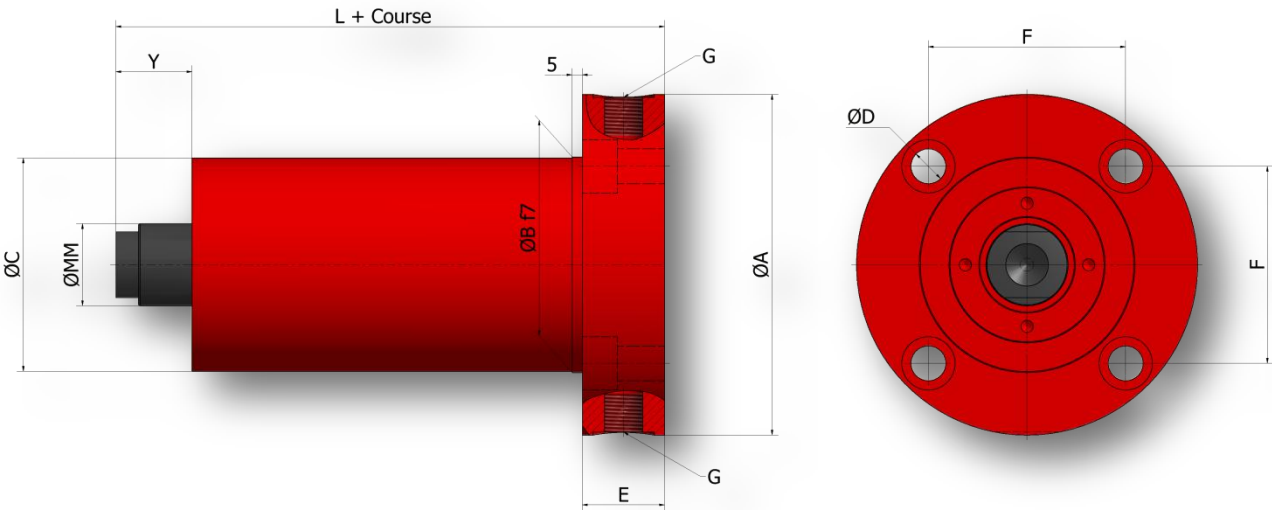
Ø Alésage		32	40	50	63	80	100	125
Ø MM (Ø Tige)		20	25	32	40	50	60	80
Ø A		108	122	136	166	192	212	247
Ø B		60	75	90	105	130	156	181
Ø C		58	73	88	104	124	154	179
Ø D		11	13	13	17	17	17	17
E		30	30	30	40	40	40	40
F		62	70	80	96	115	130	150
H		85	99	110	130	160	185	215
L	L1	112	141	143	167	179	190	205
	L2	158	194	198	210	229	240	255
	L3	135	167,5	170,5	193	209	240	255
	L4	135	167,5	170,5	184	199	190	205
Ø O		R7	R7	R7	R10	R10	R10	R10
Ø Q		3x6	5x10	6x10	8x10	10x10	10x15	12x15
Ø T		5,5	5,5	5,5	8	8	8	8
Y		17	37	31	37	40	50	46

Toutes les côtes sont en mm

FIXATION BF 6



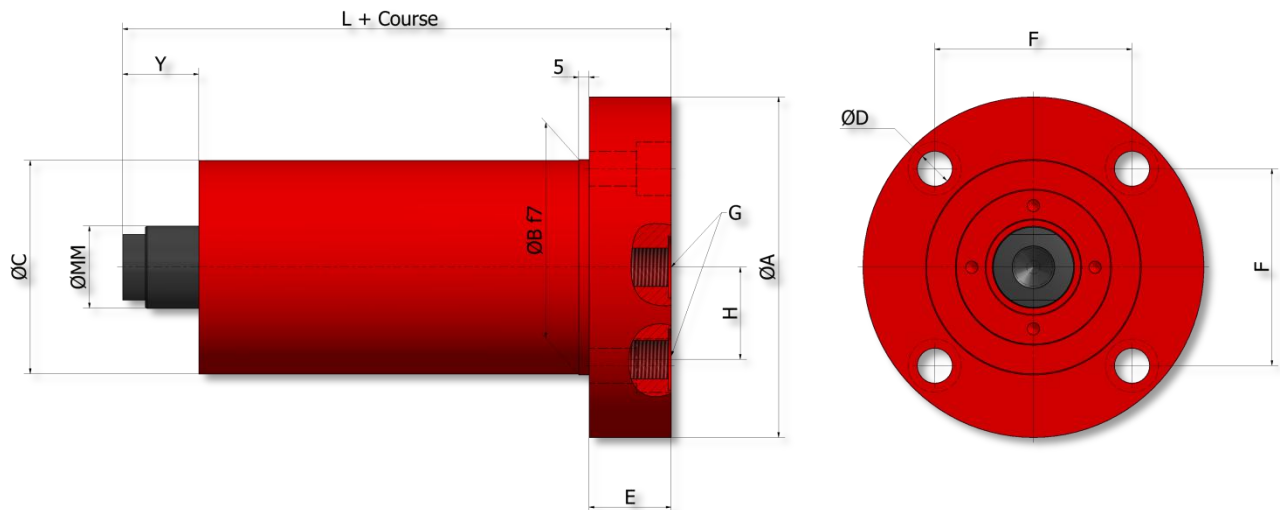
FIXATION BF 7



$\varnothing$ Alésage		32	40	50	63	80	100	125
$\varnothing$ MM ($\varnothing$ Tige)		20	25	32	40	50	60	80
$\varnothing$ A		108	122	136	166	192	212	247
$\varnothing$ B		60	75	90	105	130	156	181
$\varnothing$ C		58	73	88	104	124	154	179
$\varnothing$ D		11	13	13	17	17	17	17
E		30	30	30	40	40	40	40
F		62	70	80	96	115	130	150
G		3/8 G	3/8 G	3/8 G	1/2 G	1/2 G	1/2 G	1/2 G
L	L1	112	141	143	167	179	190	205
	L2	158	194	198	210	229	240	255
	L3	135	167,5	170,5	193	209	240	255
	L4	135	167,5	170,5	184	199	190	205
Y		17	37	31	37	40	50	46

Toutes les côtes sont en mm

FIXATION BF 8



Ø Alésage		32	40	50	63	80	100	125
Ø MM (Ø Tige)		20	25	32	40	50	60	80
Ø A		108	122	136	166	192	212	247
Ø B		60	75	90	105	130	156	181
Ø C		58	73	88	104	124	154	179
Ø D		11	13	13	17	17	17	17
E		30	30	30	40	40	40	40
F		62	70	80	96	115	130	150
G		3/8 G	3/8 G	3/8 G	1/2 G	1/2 G	1/2 G	1/2 G
H		29.5	31	38	45	55	64	76.5
L	L1	112	141	143	167	179	190	205
	L2	158	194	198	210	229	240	255
	L3	135	167,5	170,5	193	209	240	255
	L4	135	167,5	170,5	184	199	190	205
Y		17	37	31	37	40	50	46
Course maxi		230	250	290	-	-	-	-

Toutes les côtes sont en mm

COMMENT COMMANDER

Série	Vérin	VZA
Ø Alésage	Indiquer le diamètre en mm 32, 40, 50, 63, 80, 100, 125	***
Fixation	Bride Avant	BA
	Bride Arrière	BF
Position des alimentations	Face avant avec O-rings	4
	Face arrière avec O-rings	5
	Sur le côté / Alimentations gaz / lamages AR	6
	Sur le côté / Alimentations gaz / lamages AV	7
	Face arrière / Alimentations gaz	8
Etanchéité	Joints standard, +80° maxi	N
	Joints Viton, +200° maxi	V
	Eau Glycol , +90° maxi	G
Course	Indiquer la course réelle – mm	***
Tige	Simple tige	S
Extrémité de tige	Filetée	1
	Taraudée	2
Mode de fonctionnement	Non amorti	L1
	Amorti Avant et Arrière	L2
	Amorti Avant	L3
	Amorti Arrière	L4

EXEMPLE

Série	Ø Alésage	Fixation	Posit° Alimentat°	Etanchéité	Course	Tige	Extrémité de tige	Amortissement
VZA	50	BF	6	V	50	S	1	L1



HYDRAULIQUE PRODUCTION SYSTEMS
62, Chemin de la Chapelle Saint Antoine
Z.A.C – 95300 ENNERY – France
tél 33 .1.34.35.38.38 – Fax 33.1.30.75.08.08
e.mail : hps@hp-systems.fr – www.hp-systems.fr